

Mini Merkur™ ES

Wydajne zestawy natryskowe wspomagane powietrzem i hydrodynamiczne



Gotowe do użycia zestawy natryskowe z nową pompą przeznaczone są do obróbki wykończeniowej w przystępnej cenie

- System szybkiego płukania zmniejsza zużycie materiału i rozpuszczalnika
- Do napełnienia systemu jest wymagana bardzo mała ilość materiału
- Sprawdzona niezawodność firmy Graco charakteryzująca kluczowe elementy systemu
- Doskonała jakość i powtarzalność natryskiwania

Mini Merkur™ ES



1) Element montażowy pompy

- Umożliwia montowanie na ścianie zamiast na stojaku

2) Pistolet natryskowy G15/G40

- Zapewnia doskonałą wydajność natryskiwania
- Ergonomiczny projekt zapewnia operatorowi maksymalną wygodę

3) Silnik powietrzny

- Zapewnia powtarzalne wykonywanie wykończeń dzięki bezproblemowemu, szybkiemu przełączaniu
- Minimalizuje zużycie powietrza

4) Panel sterowania

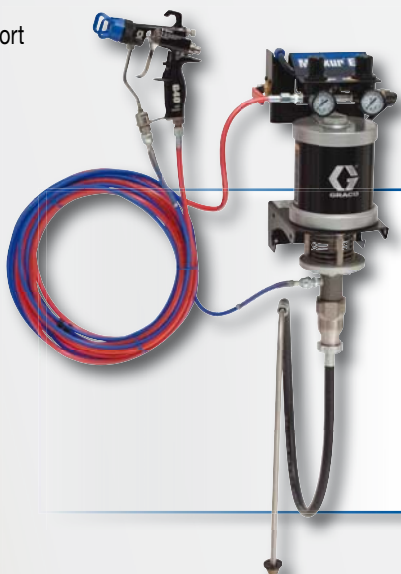
- Łatwa do ustawienia i monitorowania regulacja powietrza
- Zintegrowany uchwyt do przenoszenia umożliwia łatwy transport

5) Pompa dolna

- Sprawdzona niezawodność
- Dostępna ze stali platerowanej lub nierdzewnej

6) Hak na pistolet

- Umieszczony po obu stronach stojaka, co zapewnia większą elastyczność



7) Wąż materiału 0,32 mm (1/8 cala)

- Zmniejsza zużycie materiału i rozpuszczalnika
- Lekki i elastyczny zapewnia wygodę operatorowi

8) Wąż ssący z filtrem siatkowym

- Pozostawia mniej materiału w zbiorniku
- Jego mała średnica zmniejsza zużycie materiału i rozpuszczalnika

Informacje wymagane do zamówienia

Nr części	Stal platerowana	Stal nierdzewna	Montowane na ścianie	Montowane na stojaku	Pistolet G15	Pistolet G40	Pistolet Silver Plus™
Mini Merkur ES 15:1							
Zestawy wspomagane powietrzem							
24F150	•		•		•		
24F151	•			•	•		
24F158		•	•		•		
24F159		•		•	•		

*Wszystkie zestawy wspomagane powietrzem zawierają wąż materiału i powietrza o długości 7,5 m (25 stóp), wąż ssący i dyszę AAF412

Mini Merkur ES 30:1							
Zestawy wspomagane powietrzem*							
24F156	•		•			•	
24F157	•			•		•	
24F152		•	•			•	
24F153		•		•		•	

*Wszystkie zestawy wspomagane powietrzem zawierają wąż materiału i powietrza o długości 7,5 m (25 stóp), wąż ssący i dyszę AAF412

Mini Merkur ES 30:1							
Zestawy hydrodynamiczne**							
24F154	•		•				•
24F155	•			•			•

**Wszystkie zestawy hydrodynamiczne zawierają wąż materiału o długości 7,5 m (25 stóp), wąż ssący i dyszę 163515

Nowa technologia pomp w przystępnej cenie

Zestawy i akcesoria

Pistolety

24C853	Pistolet wspomagany powietrzem G15
24C855	Pistolet wspomagany powietrzem G40
235460	Pistolet hydrodynamiczny Silver Plus

Węże

241811	Wąż powietrza 7,5 m (25 stóp)
24F165	Wąż materiału 7,5 m (25 stóp) ze złączami ze stali platerowanej
24F166	Wąż materiału 7,5 m (25 stóp) ze złączami ze stali nierdzewnej

Regulatory

15T499	Regulator powietrza
108190	Wskaźnik regulatora

Zestawy naprawcze

24H006	Zestaw naprawczy pompy ze stali platerowanej
24G705	Zestaw naprawczy pompy ze stali nierdzewnej
24A537	Zestaw naprawczy zaworu powietrza
24A535	Zestaw naprawczy zaworu powietrza
24A360	Zestaw zaworu powietrza i dyszy

Inne zestawy

24F160	Zestaw wciskanego filtra sitkowego
24F161	Zestaw do konwersji pakietu hydrodynamicznego na wspomagany powietrzem
256426	Zestaw nakręcanego filtra sitkowego (dla zestawu węża ssącego 24F149 16 mm — 5/8 cala)
24H665	Alternatywny zestaw uszczelnienia pompy dla kubka typu U (UHMWPE)

Akcesoria

24F147	Przewód ssący dla pojemnika 3,8 l (1 gal), stal nierdzewna
24F148	Standardowy wąż ssący, 19 l (5 gal), średnica zewnętrzna 10 mm (3/8 cala)
24F149	Wąż ssący, 19 l (5 gal), średnica zewnętrzna 16 mm (5/8 cala)
24F271	Wewnętrzny filtr płynu, stal nierdzewna (stojak nr 60)
24F272	Wewnętrzny filtr płynu, stal platerowana
287032	Filtr wymienny, 60 mesh (1 szt.) dla 24F271 i 24F272
287033	Filtr wymienny, 100 mesh (1 szt.) dla 24F271 i 24F272
287034	Filtr wymienny, 60 mesh (1 szt.) i 100 mesh (1 szt.) dla 24F271 i 24F272
224453	Zestaw filtrów płynu 100 mesh (5 szt.) dla pistoletu G15/G40
238563	Zestaw filtrów płynu 60 mesh (3 szt.) dla pistoletu G15/G40
241804	Zestaw filtrów dyszy, filtr wymienny dla rozmiaru otworu dyszy 0,007–0,009 i 0,011 (10 szt.)
193199	Pokrywa szkła wskaźnika
24H005	Zaciski węża — pakiet 7 szt.
24F160	Filtr sitkowy ssaka — pakiet 3 szt.
238049	Płyn uszczelniający gardziel (TSL™), 118 ml (4 oz)
206994	Płyn uszczelniający gardziel (TSL), 236 ml (8 oz)



Dane techniczne

Maksymalne ciśnienie robocze materiału

Pompy 15:1.....	103 bar (10,3 MPa — 1500 psi)
Pompy 30:1.....	207 bar (20,7 MPa — 3000 psi)

Maksymalny rozmiar otworu dyszy 0,483 mm (0,019 cala)

Wydajność przy 240 cyklach/min..... 1,5 l/min (0,4 gal/min)

Objętość na cykl..... 6 cm³ (0,2 oz)

Maksymalne ciśnienie wlotowe powietrza 7,0 bar (0,7 MPa — 100 psi)

Zużycie powietrza przy 7,0 bar (0,7 MPa — 100 psi) przy 90 cyklach/min

15:1..... 113 l/min (4 scfm)

30:1..... 198 l/min (7 scfm)

Wielkość wlotu powietrza pakietu..... 3/8 npt(f)

Wielkość wylotu cieczy pakietu..... 1/4 npsm(m)

Części mokre

Pompy ze stali platerowanej.....stal nierdzewna, stal węglowa, stal niklowana, węgiel wolframu,
.....PTFE, acetal, skóra, UHMWPE

Pompy ze stali nierdzewnej.....stal nierdzewna, węgiel wolframu, PTFE, acetal, skóra, UHMWPE

Minimalna wielkość sprężarki..... 1,5 HP

Instrukcja obsługi 3A0732

Tabela doboru dysz

Tabela doboru dysz AAM wspomaganych powietrzem

Dysze do precyzyjnego wykańczania zalecane dla uzyskania wysokiej jakości wykończenia przy niskim i średnim ciśnieniu.

Należy zamówić właściwą dyszę (nr części AAMxxx) z poniższej tabeli. xxx = 3-cyfrowy numer pod nagłówkiem Maksymalna szerokość natryskiwania.
(Na przykład: AAM409)

Rozmiar dyszy w mm (calach)	Wydajność materiału, l/min (fl oz/min)		Maksymalna szerokość natryskiwania przy 300 mm (12 calach)							
	przy 41 bar (4,1 MPa – 600 psi)	przy 70 bar (7,0 MPa – 1000 psi)	100 (2 do 4)	150 (4 do 6)	200 (6 do 8)	250 (8 do 10)	300 (10 do 12)	350 (12 do 14)	400 (14 do 16)	450 (16 do 18)
0,178 (0,007)	0,1 (4,0)	0,15 (5,2)		207	307					
0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)	109	209	309	409	509			
0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)	111	211	311	411	511	611		
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)		213	313	413	513	613	713	
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)		215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)		217	317	417	517	617	717	817
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)		219	319	419	519	619	719	819

Tabela doboru dysz AAF wspomaganych powietrzem z pre-atomizacją wstępu do dokładnego wykańczania

Dysze do precyzyjnego wykańczania zalecane dla uzyskania wysokiej jakości wykończenia przy niskim i średnim ciśnieniu. Dysze AAF zawierają pre-atomizację wstępną ułatwiającą rozpylanie materiałów pseudoplastycznych, w tym materiałów na bazie wody i lakierów.

Wymaganą dyszę (nr części AAMxxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

Rozmiar dyszy w mm (calach)	Wydajność materiału, l/min (fl oz/min)		Maksymalna szerokość natryskiwania przy 305 mm (12 calach)				
	przy 41 bar (4,1 MPa – 600 psi)	przy 70 bar (7,0 MPa – 1000 psi)	200 (6 do 8)	250 (8 do 10)	300 (10 do 12)	350 (12 do 14)	400 (14 do 16)
0,011 (0,279)	0,28 (9,5)	0,37 (12,5)	310	410	510	610	710
0,013 (0,330)	0,35 (12,0)	0,47 (16,0)	312	412	512	612	712
0,015 (0,381)	0,47 (16,0)	0,62 (21,0)		414	514	614	714
0,017 (0,432)	0,59 (20,0)	0,78 (26,5)		416	516	616	716

Tabela doboru dysz do dokładnych wykończeń Silver 163xxx

Wymaganą dyszę (nr części 163xxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

Rozmiar dyszy w mm (calach)	Natężenie przepływu l/min (gal/min)	Szerokość strumienia mm (cale)								
		2–4 (51–102)	4–6 (102–152)	6–8 (152–203)	8–10 (203–254)	10–12 (254–305)	12–14 (305–356)	14–16 (356–406)	16–18 (406–457)	18–20 (457–508)
0,178 (0,007)	0,20 (0,053)	107	207	307	407					
0,228 (0,009)	0,33 (0,087)	109	209	309	409	509	609			
0,280 (0,011)	0,49 (0,13)	111	211	311	411	511	611	711		
0,330 (0,013)	0,69 (0,18)	113	213	313	413	513	613	713	813	
0,381 (0,015)	0,91 (0,24)	115	215	315	415	515	615	715	815	
0,432 (0,017)	1,17 (0,31)	117	217	317	417	517	617	717	817	917
0,483 (0,019)	1,47 (0,39)	119	219	319	419	519	619	719	819	919

 = zalecane dysze

Wszystkie dane zawarte w niniejszym dokumencie w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania go do druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • E-mail: info@graco.be • http://www.graco.com

©2010 Graco Inc. 344878PL Wersja A 01/11 Wydrukowano w Europie.

Wszystkie inne nazwy lub znaki firmowe używane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki handlowe ich odpowiednich właścicieli.

